



有控制旋鈕的範例(D型)



有控制旋鈕及位置顯示器的範例(DN·DR型)



有手輪的範例(H型)



有手輪及位置顯示器的範例(HN·HR型)



無可調主軸的範例(S型),手動或氣動操作

◎GN900型調整滑動裝置為一個工作支持系統，適用於各種應用類型

◎可提供30、50、80和120mm四種不同滑動幅度的標準尺寸

◎各種滑動幅度的標準件，該裝置有開口不同的外導向滑座，該調整滑動裝置適用於超規格零件

◎與一系列轉接器組合，可將該調整滑動裝置置於任何規定的位置(水平、垂直或任何其它角度)以進行機械加工

其獨特的夾緊技術(參考本系列調整滑動裝置-設計特點)，可簡單、快速地夾緊工作

◎由於所有零部件均由鋁、不銹鋼及塑料製成，故該帶控制旋鈕的調整滑動裝置(D型)具有防腐蝕性

◎可提供各種配套的帶有數字或非數字的位置顯示器的操作部品，另外，還可提供一系列其它配件

◎其它特徵

- 陽極氧化鋁質滑座
- 額定負荷高
- 合適的摩擦係數
- 由於陽極氧化處理表面硬度良好，滑軌質量高
- 無背隙的軸調整
- 可微調至0.05mm
- 有零位基準的分度環
- 根據滑座定位進行調整的調整把手

◎應用例：

- 焊接· 焊頭的精密定位
- 噴墨式打印機調節
- 測量鏡頭調節
- 雷射頭調節
- 感應器調節



◎GN900.6型手動旋轉盤為一個定位器,拓展了調整滑動裝置的應用範圍

此旋轉盤沒有調滑動裝置時也可單獨使用



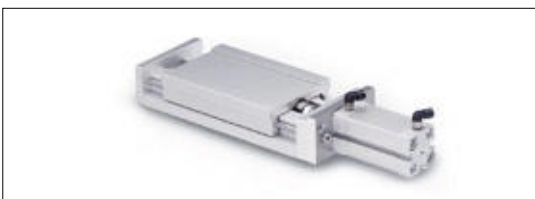
◎X-Y調整組件,由兩個GN900型調整滑動裝置,及一個GN900.4型安裝板和GN900.2型X-Y連接裝置組成



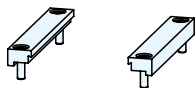
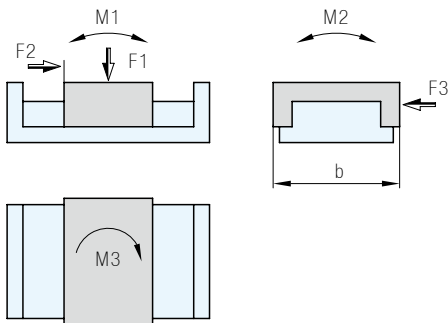
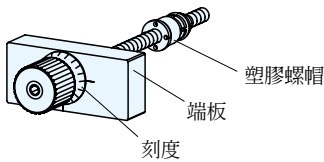
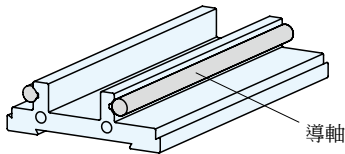
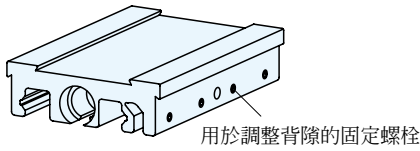
◎調整組件X-Y-Z,由三個GN900型調整滑動裝置,帶位置顯示器的X及Z軸,以及裝於Z軸的GN900.6型旋轉盤組成,安裝在GN900.4型安裝板上



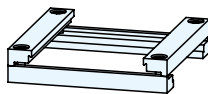
◎調整組件X-Y,由兩個GN900型調整滑動裝置和GN900.5型旋轉板的Y軸組成,GN900.5型旋轉板的安裝角度為水平 $120^{\circ}$



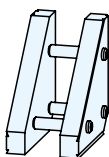
◎特殊產品  
有分置式氣壓缸的S型調整滑動裝置



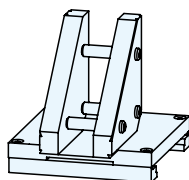
GN900.1



GN900.2



GN900.3  
型式 S



GN900.3  
型式 P

- ◎外滑座由鋁擠型陽極處理製成，通常為活動部件
- ◎作為標準件，通常各外部滑座的規格與特定的外滑長度對應，外部滑座上可安裝GN900.2型連接裝置、GN900.4型安裝板和GN900.5型旋轉板  
可提供特殊長度
- ◎內滑座也是鋁擠型陽極處理製成，通常為載體，導軌由兩條不銹鋼製成的高質軸構成  
硬質導軌表面經陽極處理，額定負荷高且具有適合的摩擦係數  
內滑座的長度為外滑座的長度加上行程
- ◎無背隙驅動裝置由一個端板、一個裝有球軸承的預載不銹鋼主軸和一個預載塑膠螺母組成(耐溫範圍-20°C~+80°C)

- ◎螺距為：  
尺寸b=30 : 0.5mm  
尺寸b=50, 80, 120 : 1.0mm

- ◎設置定位刻度(一格刻度線=0.05mm可調範圍)，刻度可回到“0”位

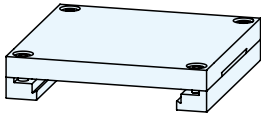
GN900 型調整滑動裝置的容許負載：

b	F1 [N]	F2* [N]	F3 [N]	M1 [Nm]	M2 [Nm]	M3 [Nm]
30	150	40	65	2	2	1
50	300	120	215	4	5	3
80	500	150	365	8	10	6
120	1000	300	700	15	20	12

\* F2是最大容許滑動牽引力

- ◎GN900.1型固定裝置由兩條安裝軌組成  
後部軌道上，調整滑動裝置從操作側安裝在底板上
- ◎GN900.2型連接裝置由四條軌道組成  
兩個調整滑動裝置與後部軌道組成一個可調組件X-Y(或Y-Z)
- ◎GN900.3型連接裝置由兩塊板組成  
GN900.3-P後部的兩個調整滑動裝置組成一個可調組件X-Z(或Y-Z)

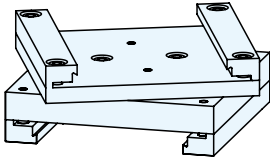
如滑座須平行於基準軸，可追加一個附加板(型式 P)



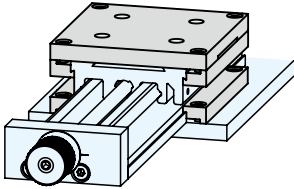
◎GN900.4型安裝板具有轉接板的作用,可在安裝的一側進行機械加工

使用已加工好的安裝板,無需對現有滑座進行額外加工

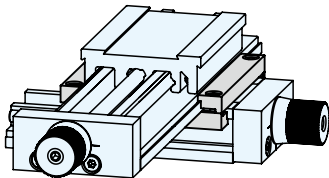
由GN900.1型固定裝置,固定安裝在調整滑動裝置上



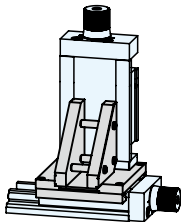
◎GN900.5型轉盤使調整滑動裝置,可在任何角度斜向定位



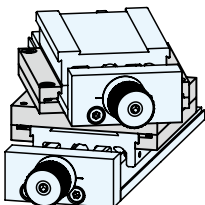
◎GN900.4型安裝板的調整滑動裝置,由GN900.1固定安裝於底板上



◎調整滑動裝置X-Y安裝在GN900.2連接裝置固定在底板上



◎調整滑動裝置X-Z安裝在GN900.3連接裝置與調整滑動裝置相連



◎可調滑動裝置X-Y安裝在GN900.5型旋轉板的Y-滑座裝於如圖所示的夾角位置